



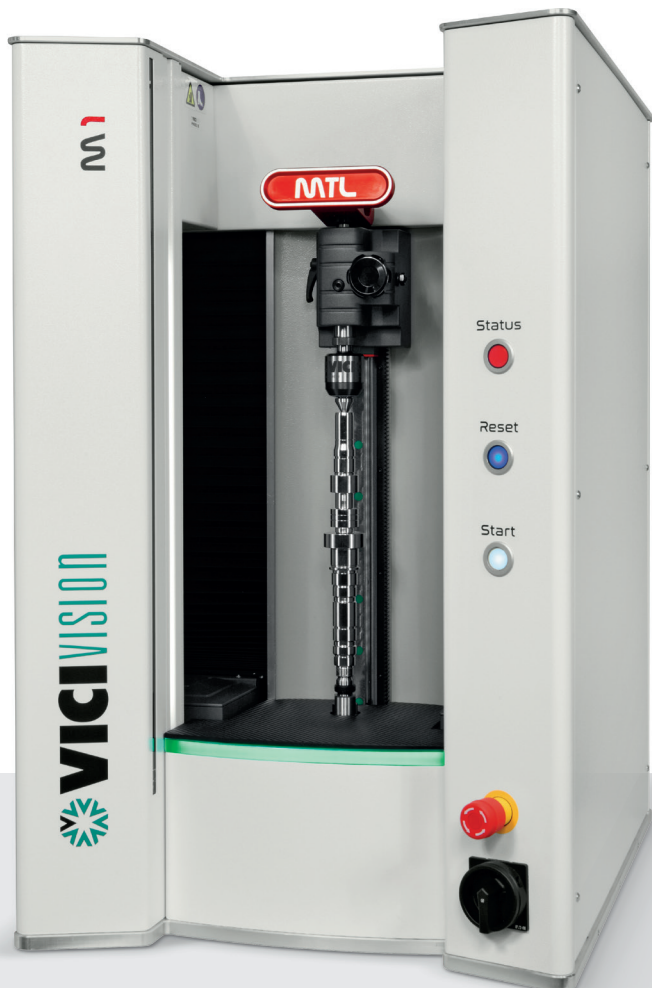
專用於量測圓柱工件和車削工件的光學量測儀

無與倫比的性價比 提高產量，提升靈活性 減少不良率

專用在車間直接量測，量測小型迴轉件與量測大型軸類工件一樣簡單。

車削工件量測解決方案，提供快速的投資回報。

M系列



車削零件的理想選擇

M系列專門設計來量測各種機械部件，例如傳動軸，CV接頭，配件，螺母和油壓閥。

M1-設計緊湊且符合人體工學

多軸車床或滑動車床的理想工具。從簡單的配件到小型軸類工件都可量測。量測行程可達300x60 mm。

M2-用於量測中等尺寸的工件

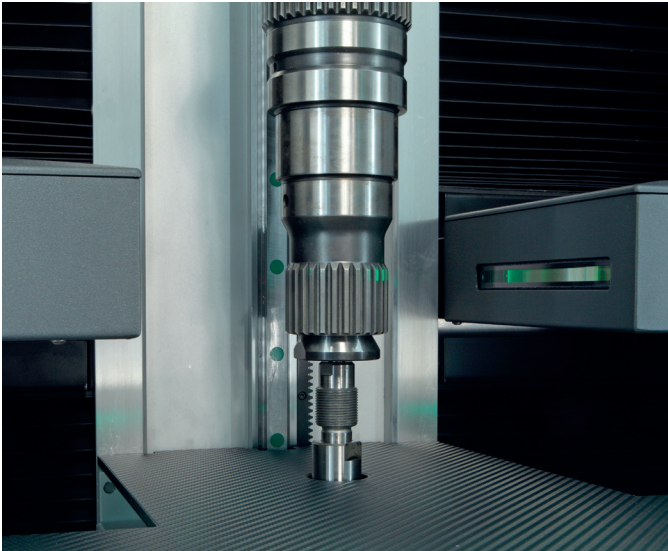
M2是一台獨立式機台，其前部開口較大，可以方便裝卸。最大尺寸為600x140 mm的軸件。

M3-用於量測大型零件

M3可裝載最大直徑為240 mm，最大重量為30 kg的軸件，可量測尺寸為900x140 mm的大型軸件和車削零件。



提供了一系列的解決方案，即使是小批量生產的工件，也可以提高產量，降低成本並提高效率



專為車間設計
軟體顯示工件的即時圖像，結合LED照明的寬闊的工作區域，使被測工件的狀況清晰可見。可伸縮感測器在裝卸工件的過程中，保護光學器件在工件裝卸過程中，不受損壞。
內置校正規和溫度感測器允許機台直接用於生產環境，並使機台不受溫度變化的影響。

可量測項：
直徑，長度，角度，半徑，倒角；幾何量測，如對稱性，平行度和直線度；動態量，如真圓度，同軸度，跳動，圓柱度以及對螺紋和螺母的完整分析。

	量測行程	最大 可裝載尺寸	精度 φ - L	重複性 φ - L	尺寸 LxDxH mm	電源					
						電壓	頻率	額定功率			
M1	300x60 mm	315x120 mm - 10Kg	2 + D[(mm)/100]] μm 5 + L[(mm)/100)] μm	0,4 μm / 3 μm	595x780x950 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A			
M2	600x140 mm	625x240 mm - 30Kg			920x1030x2000 mm						
M3	900x140 mm	925x240 mm - 30Kg									

